

**Garant****Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 5/16-18****Bestelldaten**

Bestellnummer	130035 5/16-18
GTIN	4062406039165
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 3  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UNC  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 371  
Gänge pro Zoll: 18  
Gewinde-Ø: 7,938 mm  
Gesamtlänge L: 90 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 8 mm  
Schaft-Vierkant □: 6,2 mm  
Kernloch-Ø: 6,55 mm

**Technische Beschreibung**

Gewindetiefe	23,82 mm
Schneidstoff	HSS E
Gesamtlänge L	90 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Norm	DIN 371
Gänge pro Zoll	18

Kernloch-Ø	6,55 mm
Gewinde-Ø	7,94 mm
Schaft-Vierkant □	6,2 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	1,411 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	5/16-18 UNC
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer