

Garant**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.9/16-12****Bestelldaten**

Bestellnummer	130040 1.9/16-12
GTIN	4062406044985
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UN

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Gänge pro Zoll: 12

Gewinde-Ø: 39,688 mm

Gesamtlänge L: 200 mm

Schaft-Ø D_s: 32 mm

Schaft-Vierkant □: 24 mm

Kernloch-Ø: 37,7 mm

Technische Beschreibung

Norm	DIN 376
Gänge pro Zoll	12
Kernloch-Ø	37,7 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindetiefe	99,22 mm
Schaft-Ø D _s	32 mm
Gewindesteigung	2,117 mm

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	24 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewinde-Ø	39,688 mm
Gesamtlänge L	200 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1.9/16-12 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer