

**Garant****Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1.1/4-16****Bestelldaten**

Bestellnummer	130035 1.1/4-16
GTIN	4062406040147
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UN  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Gänge pro Zoll: 16  
Gewinde-Ø: 31,75 mm  
Gesamtlänge L: 180 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 25 mm  
Schaft-Vierkant □: 20 mm  
Kernloch-Ø: 30,3 mm

**Technische Beschreibung**

Gewindetiefe	63,5 mm
Schaft-Vierkant □	20 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	25 mm
Anzahl Spannuten	4
Gesamtlänge L	180 mm
Norm	DIN 376
Kernloch-Ø	30,3 mm
Gewinde-Ø	31,75 mm

Gewindesteigung	1,588 mm
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Schneiden Z	4
Gänge pro Zoll	16
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1.1/4-16 UN
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer