

Garant**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.5/8-12****Bestelldaten**

Bestellnummer	130040 1.5/8-12
GTIN	4062406045050
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UN
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 12
Gewinde-Ø: 41,275 mm
Gesamtlänge L: 200 mm
Schaft-Ø D_s: 32 mm
Schaft-Vierkant □: 24 mm
Kernloch-Ø: 39,3 mm

Technische Beschreibung

Gewindetiefe	103,19 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Schaft-Vierkant □	24 mm
Gewinde-Ø	41,275 mm
Kernloch-Ø	39,3 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D _s	32 mm

Schneidstoff	HSS E
Gesamtlänge L	200 mm
Gänge pro Zoll	12
Anzahl Spannuten	4
Gewindesteigung	2,117 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1.5/8-12 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer