

Garant**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.11/16-16****Bestelldaten**

Bestellnummer	130040 1.11/16-16
GTIN	4062406045104
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UN
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 16
Gewinde-Ø: 42,862 mm
Gesamtlänge L: 220 mm
Schaft-Ø D_s: 36 mm
Schaft-Vierkant □: 29 mm
Kernloch-Ø: 41,35 mm

Technische Beschreibung

Norm	DIN 376
Gewindetiefe	107,15 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewinde-Ø	42,86 mm
Anzahl Spannuten	4
Kernloch-Ø	41,35 mm
Schaft-Vierkant □	29 mm

Schneidstoff	HSS E
Gesamtlänge L	220 mm
Schaft-Ø D _s	36 mm
Gänge pro Zoll	16
Gewindesteigung	1,588 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1.11/16-16 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer