

**Garant****Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.15/16-8****Bestelldaten**

Bestellnummer	130040 1.15/16-8
GTIN	4062406045357
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UN  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Gänge pro Zoll: 8  
Gewinde-Ø: 49,212 mm  
Gesamtlänge L: 250 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 40 mm  
Schaft-Vierkant □: 32 mm  
Kernloch-Ø: 46,2 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	4
Gewindetiefe	123 mm
Norm	DIN 376
Kernloch-Ø	46,2 mm
Gewindesteigung	3,175 mm
Gesamtlänge L	250 mm
Schneidstoff	HSS E

Anzahl Spannuten	4
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	40 mm
Schaft-Vierkant □	32 mm
Gewinde-Ø	49,212 mm
Gänge pro Zoll	8
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1.15/16-8 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer