

**Garant****Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.1/4-12****Bestelldaten**

Bestellnummer	130040 1.1/4-12
GTIN	4062406044640
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UNF  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Gänge pro Zoll: 12  
Gewinde-Ø: 31,75 mm  
Gesamtlänge L: 180 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 25 mm  
Schaft-Vierkant □: 20 mm  
Kernloch-Ø: 29,5 mm

**Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	31,75 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	25 mm
Kernloch-Ø	29,5 mm
Gesamtlänge L	180 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	79,38 mm
Norm	DIN 376

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	20 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gänge pro Zoll	12
Gewindesteigung	2,117 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	1.1/4-12 UNF
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer