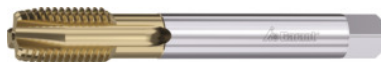


**Garant****Linksgewinde Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ:  
1.15/16-12****Bestelldaten**

Bestellnummer	130036 1.15/16-12
GTIN	4062406043100
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UN-LH

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Gänge pro Zoll: 12

Gewinde-Ø: 49,212 mm

Gesamtlänge L: 250 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 40 mm

Schaft-Vierkant □: 32 mm

Kernloch-Ø: 47,2 mm

**Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	49,212 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	40 mm
Gewindesteigung	2,117 mm
Schneidstoff	HSS E
Gesamtlänge L	250 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Kernloch-Ø	47,2 mm

Gewindetiefe	98,4 mm
Anzahl Spannuten	4
Gänge pro Zoll	12
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	32 mm
Norm	DIN 376
Gewindeart	UN-LH
Gewindegröße	1.15/16-12 UN LH
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer