

**Garant**
**Linksgewinde Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ:  
NO.12-48**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130036 NO.12-48
GTIN	4062406041182
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
 Mindestbestellmenge: Stück 3  
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
 Gewindeart: UNS-LH  
 Schneidstoff: HSS E  
 Norm: DIN 371  
 Gänge pro Zoll: 48  
 Gewinde-Ø: 5,486 mm  
 Gesamtlänge L: 80 mm  
 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm  
 Schaft-Vierkant □: 4,9 mm  
 Kernloch-Ø: 4,98 mm

**Technische Beschreibung**

Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Anzahl Spannuten	3
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 371
Gesamtlänge L	80 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Gewinde-Ø	5,49 mm

Gänge pro Zoll	48
Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	4,98 mm
Gewindesteigung	0,529 mm
Gewindetiefe	16,47 mm
Gewindeart	UNS-LH
Gewindegröße	12-48 UNS LH
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer