

Linksgewinde Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1.9/16-12



Bestelldaten

Bestellnummer	130036 1.9/16-12
GTIN	4062406042745
Artikelklasse	10N

Beschreibung

Hinweis:

Lieferzeit: 49 Kalendertage Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UN-LH Schneidstoff: HSS E Norm: DIN 376 Gänge pro Zoll: 12 Gewinde-Ø: 39,688 mm Gesamtlänge L: 200 mm Schaft-Ø D₅: 32 mm Schaft-Vierkant □: 24 mm Kernloch-Ø: 37,7 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	4
Schaft-Vierkant □	24 mm
Norm	DIN 376
Gewindesteigung	2,117 mm
Gänge pro Zoll	12
Anzahl Spannuten	4
Gewindetiefe	79,38 mm

Kernloch-Ø Schneidstoff Schneid	Gesamtlänge L	200 mm
Schneidstoff Gewinde-Ø Gewindeart UN-LH Gewindegröße 1.9/16-12 UN LH Beschichtung Flankenwinkel Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse Toleranzklasse 3B+0,05 Toleranzklasse 3B+0,10 Toleranzklasse Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung Verwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Art des Gewindewerkzeuges Farbring ONE Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring One One Schaft Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Ohne	Schaft-Ø D _s	32 mm
Gewinde-Ø39,688 mmGewindeartUN-LHGewindegröße1.9/16-12 UN LHBeschichtungTiNFlankenwinkel60 GradGewinde-NormASME B1.1Toleranzklasse1BToleranzklasse2BToleranzklasse2B +0,05Toleranzklasse2B +0,10Toleranzklasse2B +0,20Toleranzklasse3BAnschnittformBSchaftZylinderschaft mit h9InnenkühlungneinVerwendung bei Bohrungsartbis 3×D bei DurchgangslochSchneidrichtunglinksArt des GewindewerkzeugesMaschinengewindebohrer für die konventionelle BearbeitungFarbringohne	Kernloch-Ø	37,7 mm
Gewindeart UN-LH Gewindegröße 1.9/16-12 UN LH Beschichtung TiN Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch Schneidrichtung Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring ohne	Schneidstoff	HSS E
Gewindegröße 1.9/16-12 UN LH Beschichtung TiN Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung Verwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Art des Gewindewerkzeuges Inle Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring ohne	Gewinde-Ø	39,688 mm
Beschichtung Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zyllinderschaft mit h9 Innenkühlung Verwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Art des Gewindewerkzeuges Farbring TilN ASME B1.1 Toleranzklasse 1B ZB ASME B1.1 Toleranzklasse 2B ASME B1.1 To	Gewindeart	UN-LH
Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Farbring ohne	Gewindegröße	1.9/16-12 UN LH
Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung Verwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Art des Gewindewerkzeuges Farbring Assen 1B 2B	Beschichtung	TiN
Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B 2B 40,05 Toleranzklasse 2B +0,05 Toleranzklasse 2B +0,10 Toleranzklasse 2B +0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Farbring ohne	Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse Tolera	Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse Tolera	Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse 2B +0,10 Toleranzklasse 2B +0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring ohne	Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse Tolera	Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung Nerwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch Schneidrichtung Iinks Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring ohne	Toleranzklasse	2B +0,10
Anschnittform Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung Nerwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Art des Gewindewerkzeuges Farbring B Zylinderschaft mit h9 nein bis 3×D bei Durchgangsloch links Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung ohne	Toleranzklasse	2B +0,20
Schaft Innenkühlung Nerwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Art des Gewindewerkzeuges Farbring Zylinderschaft mit h9 nein bis 3×D bei Durchgangsloch links Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung ohne	Toleranzklasse	3B
Innenkühlung Verwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Art des Gewindewerkzeuges Farbring nein bis 3×D bei Durchgangsloch links Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung ohne	Anschnittform	В
Verwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Art des Gewindewerkzeuges Farbring bis 3×D bei Durchgangsloch links Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung ohne	Schaft	Zylinderschaft mit h9
Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring ohne	Innenkühlung	nein
Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung ohne	Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Farbring die konventionelle Bearbeitung ohne	Schneidrichtung	links
J The state of the	Art des Gewindewerkzeuges	_
Our distant	Farbring	ohne
Produktart Gewindebonrer	Produktart	Gewindebohrer