

Garant**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 15/16-12****Bestelldaten**

Bestellnummer	130040 15/16-12
GTIN	4062406044312
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UN
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 12
Gewinde-Ø: 23,812 mm
Gesamtlänge L: 160 mm
Schaft-Ø D_s: 18 mm
Schaft-Vierkant □: 14,5 mm
Kernloch-Ø: 21,8 mm

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	18 mm
Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gesamtlänge L	160 mm
Gänge pro Zoll	12
Gewindetiefe	59,53 mm
Schneidstoff	HSS E

Norm	DIN 376
Anzahl Spannuten	4
Kernloch-Ø	21,8 mm
Gewinde-Ø	23,812 mm
Gewindesteigung	2,117 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	15/16-12 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer