

**Garant****Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.3/16-16****Bestelldaten**

|               |                  |
|---------------|------------------|
| Bestellnummer | 130040 1.3/16-16 |
| GTIN          | 4062406044565    |
| Artikelklasse | 10N              |

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UN  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Gänge pro Zoll: 16  
Gewinde-Ø: 30,162 mm  
Gesamtlänge L: 180 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 22 mm  
Schaft-Vierkant □: 18 mm  
Kernloch-Ø: 28,7 mm

**Technische Beschreibung**

|                         |           |
|-------------------------|-----------|
| Schaft-Vierkant □       | 18 mm     |
| Norm                    | DIN 376   |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 22 mm     |
| Gänge pro Zoll          | 16        |
| Kernloch-Ø              | 28,7 mm   |
| Gewindesteigung         | 1,588 mm  |
| Gewinde-Ø               | 30,162 mm |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Gewindetiefe               | 75,4 mm   |
| Anzahl Schneiden Z         | 4   |
| Gesamtlänge L              | 180 mm  |
| Schneidstoff               | HSS E   |
| Anzahl Spannuten           | 4   |
| Gewindeart                 | UN  |
| Gewindegröße               | 1.3/16-16 UN  |
| Beschichtung               | unbeschichtet   |
| Flankenwinkel              | 60 Grad   |
| Gewinde-Norm               | ASME B1.1   |
| Toleranzklasse             | 1B  |
| Toleranzklasse             | 2B  |
| Toleranzklasse             | 2B +0,05  |
| Toleranzklasse             | 2B +0,10  |
| Toleranzklasse             | 2B +0,20  |
| Toleranzklasse             | 3B  |
| Anschnittform              | C   |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9                                     |
| Innenkühlung               | nein  |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2,5xD bei Grundloch                                   |
| Schneidrichtung            | rechts  |
| Art des Gewindewerkzeuges  | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring                   | ohne  |
| Produktart                 | Gewindebohrer   |