

**Garant****Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.11/16-8****Bestelldaten**

Bestellnummer	130040 1.11/16-8
GTIN	4062406045128
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UN  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Gänge pro Zoll: 8  
Gewinde-Ø: 42,862 mm  
Gesamtlänge L: 220 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 36 mm  
Schaft-Vierkant □: 29 mm  
Kernloch-Ø: 39,9 mm

**Technische Beschreibung**

Norm	DIN 376
Gewindesteigung	3,175 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewindetiefe	107,15 mm
Schneidstoff	HSS E
Kernloch-Ø	39,9 mm
Gänge pro Zoll	8

Gewinde-Ø	42,86 mm
Gesamtlänge L	220 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	36 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Schaft-Vierkant □	29 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1.11/16-8 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer