

# Linksgewinde Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: NO.10-40



#### **Bestelldaten**

Bestellnummer	130036 NO.10-40
GTIN	4062406041120
Artikelklasse	10N

### **Beschreibung**

#### **Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage Mindestbestellmenge: Stück 3

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UNS-LH Schneidstoff: HSS E Norm: DIN 371 Gänge pro Zoll: 40 Gewinde-Ø: 4,826 mm Gesamtlänge L: 70 mm Schaft-Ø D;: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 4,2 mm

## **Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Gesamtlänge L	70 mm
Gänge pro Zoll	40
Gewindetiefe	14,49 mm
Kernloch-Ø	4,2 mm
Norm	DIN 371

Schneidstoff Schaft-Vierkant □ Gewindesteigung Gewindeart UNS-LH Gewindegröße 10-40 UNS LH Beschichtung TiN Flankenwinkel Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse Toleranzklasse 3B Toleranzklasse 3B+0,05 Toleranzklasse Toleranz	Anzahl Spannuten	3
Schaft-Vierkant □ 4,9 mm  Gewindesteigung 0,635 mm  Gewindeart UNS-LH  Gewindegröße 10-40 UNS LH  Beschichtung TiN  Flankenwinkel 60 Grad  Gewinde-Norm ASME B1.1  Toleranzklasse 1B  Toleranzklasse 2B  Toleranzklasse 2B  Toleranzklasse 2B+0,05  Toleranzklasse 3B+0,05  Toleranzklasse 3B+0,005  Toleranzklasse 3B+0,10  Toleranzklasse 3B+0,20  Toleranzklasse 3B+0,20  Toleranzklasse 3B  Anschnittform B  Schaft Zylinderschaft mit h9  Innenkühlung nein  Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch  Schneidrichtung links  Art des Gewindewerkzeuges  Farbring ohne	Gewinde-Ø	4,83 mm
Gewindesteigung Gewindeart UNS-LH Gewindegröße 10-40 UNS LH Beschichtung TiN Flankenwinkel Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Schaft Verwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Art des Gewindewerkzeuges Farbring ONS LH  UNS-LH UNS-LH  BO,635 mm  O,635 mm  O,605 mm	Schneidstoff	HSS E
Gewindeart UNS-LH Gewindegröße 10-40 UNS LH Beschichtung TiN Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Farbring ohne	Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Gewindegröße Beschichtung TiN  Flankenwinkel Gewinde-Norm ASME B1.1  Toleranzklasse 1B  Toleranzklasse 2B  Toleranzklasse 2B+0,05  Toleranzklasse 2B+0,05  Toleranzklasse 2B+0,10  Toleranzklasse 3B  Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9  Innenkühlung Verwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Iinks  Art des Gewindewerkzeuges Farbring Onen  TilN ASME B1.1	Gewindesteigung	0,635 mm
Beschichtung Flankenwinkel Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung Nerwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Art des Gewindewerkzeuges Farbring TiN ASME B1.1  BB	Gewindeart	UNS-LH
Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Farbring ohne	Gewindegröße	10-40 UNS LH
Gewinde-Norm  ASME B1.1 Toleranzklasse  1B Toleranzklasse  2B Toleranzklasse  2B+0,05 Toleranzklasse  2B+0,10 Toleranzklasse  2B+0,20 Toleranzklasse  3B Anschnittform  B Schaft  Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung  Verwendung bei Bohrungsart  Schneidrichtung  Art des Gewindewerkzeuges  Farbring  ASME B1.1  ASME B1.1  B  ASME B1.1  ASME B1.1  B  ABME  AB	Beschichtung	TiN
Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring ohne	Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse Tolera	Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse Tolera	Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse  Toleranzklasse	Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse Tolera	Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse  Anschnittform  B  Schaft  Zylinderschaft mit h9  Innenkühlung  Nerwendung bei Bohrungsart  Schneidrichtung  Art des Gewindewerkzeuges  Farbring  Anschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  ohne	Toleranzklasse	2B +0,10
Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring ohne	Toleranzklasse	2B +0,20
Schaft  Innenkühlung  Verwendung bei Bohrungsart  Schneidrichtung  Art des Gewindewerkzeuges  Farbring  Zylinderschaft mit h9  nein  bis 3×D bei Durchgangsloch  links  Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  ohne	Toleranzklasse	3B
Innenkühlung  Verwendung bei Bohrungsart  Schneidrichtung  Art des Gewindewerkzeuges  Farbring  nein  bis 3×D bei Durchgangsloch  links  Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  ohne	Anschnittform	В
Verwendung bei Bohrungsart  Schneidrichtung  Art des Gewindewerkzeuges  Farbring  bis 3×D bei Durchgangsloch  links  Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  ohne	Schaft	Zylinderschaft mit h9
Schneidrichtung links  Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  Farbring ohne	Innenkühlung	nein
Art des Gewindewerkzeuges  Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  Farbring  ohne	Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Farbring die konventionelle Bearbeitung ohne	Schneidrichtung	links
3	Art des Gewindewerkzeuges	_
Produktart Gewindebohrer	Farbring	ohne
	Produktart	Gewindebohrer