

Garant**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.7/8-18****Bestelldaten**

Bestellnummer	130040 1.7/8-18
GTIN	4062406045265
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UNS
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 18
Gewinde-Ø: 47,625 mm
Gesamtlänge L: 250 mm
Schaft-Ø D_s: 36 mm
Schaft-Vierkant □: 29 mm
Kernloch-Ø: 46,35 mm

Technische Beschreibung

Norm	DIN 376
Gewinde-Ø	47,625 mm
Gewindesteigung	1,411 mm
Schaft-Ø D _s	36 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Anzahl Spannuten	4
Schneidstoff	HSS E

Kernloch-Ø	46,35 mm
Schaft-Vierkant □	29 mm
Gänge pro Zoll	18
Gewindetiefe	119 mm
Gesamtlänge L	250 mm
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	1.7/8-18 UNS
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer