

Garant**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: NO.12-48****Bestelldaten**

Bestellnummer	130040 NO.12-48
GTIN	4062406043421
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 3
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UNS
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 371
Gänge pro Zoll: 48
Gewinde-Ø: 5,486 mm
Gesamtlänge L: 80 mm
Schaft-Ø D_s: 6 mm
Schaft-Vierkant □: 4,9 mm
Kernloch-Ø: 4,98 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Gesamtlänge L	80 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Gänge pro Zoll	48
Schaft-Ø D _s	6 mm
Kernloch-Ø	4,98 mm

Anzahl Schneiden Z	3
Schneidstoff	HSS E
Gewindesteigung	0,529 mm
Gewindetiefe	13,7 mm
Gewinde-Ø	5,486 mm
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	12-48 UNS
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer