

Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 3/8-24



Bestelldaten

Bestellnummer	130040 3/8-24
GTIN	4062406043698
Artikelklasse	10N

Beschreibung

Hinweis:

Lieferzeit: 35 Kalendertage Mindestbestellmenge: Stück 3

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UNF Schneidstoff: HSS E Norm: DIN 371 Gänge pro Zoll: 24 Gewinde-Ø: 9,525 mm Gesamtlänge L: 100 mm Schaft-Ø D₃: 10 mm Schaft-Vierkant □: 8 mm Kernloch-Ø: 8,5 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Gänge pro Zoll	24
Gewinde-Ø	9,525 mm
Gewindetiefe	23,83 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	10 mm
Kernloch-Ø	8,5 mm

Gewindesteigung 1,058 mm Schaft-Vierkant □ 8 mm Anzahl Schneiden Z 3 Gewindeart UNF Gewindegröße 3/8-24 UNF Beschichtung unbeschichtet Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B + 0,05 Toleranzklasse 2B + 0,10 Toleranzklasse 2B + 0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch Schneidrichtung rechts Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring ohne	Schneidstoff	HSS E
Schaft-Vierkant □ 8 mm Anzahl Schneiden Z 3 Gewindeart UNF Gewindegröße 3/8-24 UNF Beschichtung unbeschichtet Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch Schneidrichtung rechts Art des Gewindewerkzeuges Farbring ohne	Gesamtlänge L	100 mm
Anzahl Schneiden Z Gewindeart UNF Gewindegröße 3/8-24 UNF Beschichtung unbeschichtet Flankenwinkel Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 3B Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung Verwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Art des Gewindewerkzeuges Farbring ONE CONE CONE CONE CONE CONE CONE CONE	Gewindesteigung	1,058 mm
Gewindeart UNF Gewindegröße 3/8-24 UNF Beschichtung unbeschichtet Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,20 Toleranzklasse 2B+0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch Schneidrichtung rechts Art des Gewindewerkzeuges Farbring ohne	Schaft-Vierkant □	8 mm
Gewindegröße Beschichtung Beschichtung Unbeschichtet Flankenwinkel Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 3B Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung Verwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Art des Gewindewerkzeuges Farbring ohne	Anzahl Schneiden Z	3
Beschichtung unbeschichtet Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 3B+0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch Schneidrichtung rechts Art des Gewindewerkzeuges Farbring ohne	Gewindeart	UNF
Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch Schneidrichtung rechts Art des Gewindewerkzeuges Farbring ohne	Gewindegröße	3/8-24 UNF
Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung Verwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Art des Gewindewerkzeuges Farbring OBB ASME B1.1 ASME B1.1 B Maschie B1.1 B Maschie Bi.1 B Maschie Bearbeitung Ohne	Beschichtung	unbeschichtet
Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch Schneidrichtung rechts Art des Gewindewerkzeuges Farbring ohne	Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse Tolera	Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse Tolera	Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse 2B +0,10 Toleranzklasse 2B +0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch Schneidrichtung rechts Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring ohne	Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse 2B +0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch Schneidrichtung rechts Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring ohne	Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung Nerwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Art des Gewindewerkzeuges Farbring 3B C Zylinderschaft mit h9 nein bis 2,5×D bei Grundloch rechts Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung ohne	Toleranzklasse	2B +0,10
Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung Nerwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Art des Gewindewerkzeuges Farbring C Zylinderschaft mit h9 nein bis 2,5×D bei Grundloch rechts Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung ohne	Toleranzklasse	2B +0,20
Schaft Innenkühlung Nerwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Art des Gewindewerkzeuges Farbring Zylinderschaft mit h9 nein bis 2,5×D bei Grundloch rechts Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung ohne	Toleranzklasse	3B
Innenkühlung Verwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Art des Gewindewerkzeuges Farbring nein bis 2,5×D bei Grundloch rechts Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung ohne	Anschnittform	С
Verwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Art des Gewindewerkzeuges Farbring bis 2,5×D bei Grundloch rechts Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung ohne	Schaft	Zylinderschaft mit h9
Schneidrichtung rechts Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring ohne	Innenkühlung	nein
Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring ohne	Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Farbring die konventionelle Bearbeitung ohne	Schneidrichtung	rechts
	Art des Gewindewerkzeuges	
Produktart Gewindebohrer	Farbring	ohne
	Produktart	Gewindebohrer