

Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 9/16-16



Bestelldaten

| Bestellnummer | 130040 9/16-16 |
|---------------|----------------|
| GTIN | 4062406043940 |
| Artikelklasse | 10N |

Beschreibung

Hinweis:

Lieferzeit: 35 Kalendertage Mindestbestellmenge: Stück 2

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UN Schneidstoff: HSS E Norm: DIN 376 Gänge pro Zoll: 16 Gewinde-Ø: 14,288 mm Gesamtlänge L: 110 mm Schaft-Ø D₃: 11 mm Schaft-Vierkant □: 9 mm Kernloch-Ø: 12,8 mm

Technische Beschreibung

| Gewindetiefe | 35,72 mm |
|-------------------|----------|
| Schaft-Vierkant □ | 9 mm |
| Anzahl Spannuten | 3 |
| Schneidstoff | HSS E |
| Gänge pro Zoll | 16 |
| Gewindesteigung | 1,588 mm |
| Schaft-Ø D₅ | 11 mm |

| Gewinde-Ø 14,288 mm Gernloch-Ø 12,8 mm Gesamtlänge L 110 mm Gewindeart UN Gewindegröße 9/16-16 UN Geschichtung unbeschichtet Glankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm ASME B1.1 Foleranzklasse 1B Foleranzklasse 2B Foleranzklasse 2B +0,05 Foleranzklasse 2B +0,10 Foleranzklasse 2B +0,20 Foleranzklasse 3B Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch Schneidrichtung rechts | Anzahl Schneiden Z | 3 |
|--|----------------------------|-------------------------|
| Kernloch-Ø 12,8 mm Gesamtlänge L 110 mm Gewindeart UN Gewindegröße 9/16-16 UN Beschichtung unbeschichtet Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm ASME B1.1 Foleranzklasse 1B Foleranzklasse 2B Foleranzklasse 2B + 0,05 Foleranzklasse 2B + 0,10 Foleranzklasse 2B + 0,20 Foleranzklasse 3B Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 nnenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch Schneidrichtung rechts Maschinengewindebohrer für | Norm | DIN 376 |
| Gesamtlänge L 110 mm Gewindeart UN Gewindegröße 9/16-16 UN Unbeschichtet Geschichtung unbeschichtet Gewinde-Norm ASME B1.1 Goleranzklasse 1B Goleranzklasse 2B Goleranzklasse 2B Goleranzklasse 2B+0,05 Goleranzklasse 2B+0,05 Goleranzklasse 3B Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für | Gewinde-Ø | 14,288 mm |
| Gewindeart Gewindegröße 9/16-16 UN Geschichtung Unbeschichtet Glankenwinkel Gewinde-Norm ASME B1.1 Goleranzklasse 18 Goleranzklasse 28 Goleranzklasse Coleranzklasse 28 +0,05 Goleranzklasse 28 +0,05 Goleranzklasse 38 +0,20 Goleranzklasse Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für | Kernloch-Ø | 12,8 mm |
| Gewindegröße Beschichtung Unbeschichtet Glankenwinkel Gewinde-Norm ASME B1.1 Foleranzklasse 1B Foleranzklasse ZB Foleranzklasse ZB+0,05 Foleranzklasse ZB+0,10 Foleranzklasse ZB+0,20 Foleranzklasse Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung Arwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Anschniergewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für | Gesamtlänge L | 110 mm |
| Beschichtung unbeschichtet Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm ASME B1.1 Foleranzklasse 1B Foleranzklasse 2B Foleranzklasse 2B+0,05 Foleranzklasse 2B+0,10 Foleranzklasse 2B+0,20 Foleranzklasse 3B Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Folerwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch Foleranzklasse Anschniedrichtung rechts Ant des Gewindewerkzeuges | Gewindeart | UN |
| Flankenwinkel Gewinde-Norm ASME B1.1 Foleranzklasse IB Foleranzklasse 2B Foleranzklasse 2B+0,05 Foleranzklasse 2B+0,10 Foleranzklasse 2B+0,20 Foleranzklasse Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 nnenkühlung Arewendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für | Gewindegröße | 9/16-16 UN |
| Gewinde-Norm ASME B1.1 Foleranzklasse Foler | Beschichtung | unbeschichtet |
| Toleranzklasse Tolera | Flankenwinkel | 60 Grad |
| Toleranzklasse Toleranzklasse | Gewinde-Norm | ASME B1.1 |
| Toleranzklasse Tolera | Toleranzklasse | 1B |
| Toleranzklasse Toleranzklasse | Toleranzklasse | 2B |
| Toleranzklasse Tolera | Toleranzklasse | 2B +0,05 |
| Toleranzklasse Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 nnenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für | Toleranzklasse | 2B +0,10 |
| Anschnittform C Schaft Schaft Zylinderschaft mit h9 nein /erwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für | Toleranzklasse | 2B +0,20 |
| Zylinderschaft mit h9 nnenkühlung nein /erwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch Schneidrichtung rechts Maschinengewindebohrer für | Toleranzklasse | 3B |
| nnenkühlung nein //erwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch Schneidrichtung rechts Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für | Anschnittform | С |
| /erwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch Schneidrichtung rechts Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für | Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Schneidrichtung rechts Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für | Innenkühlung | nein |
| Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für | Verwendung bei Bohrungsart | bis 2,5×D bei Grundloch |
| 1rt dag (-a)//inda///arvzalidag | Schneidrichtung | rechts |
| | Art des Gewindewerkzeuges | <u> </u> |
| Farbring ohne | Farbring | ohne |
| Produktart Gewindebohrer | Produktart | Gewindebohrer |