

**Garant**
**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.7/8-20**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130040 1.7/8-20
GTIN	4062406045258
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
 Mindestbestellmenge: Stück 1  
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
 Gewindeart: UN  
 Schneidstoff: HSS E  
 Norm: DIN 376  
 Gänge pro Zoll: 20  
 Gewinde-Ø: 47,625 mm  
 Gesamtlänge L: 250 mm  
 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 36 mm  
 Schaft-Vierkant □: 29 mm  
 Kernloch-Ø: 46,42 mm

**Technische Beschreibung**

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	36 mm
Gewinde-Ø	47,625 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gesamtlänge L	250 mm
Schaft-Vierkant □	29 mm
Gewindetiefe	119 mm
Anzahl Spannuten	4

Kernloch-Ø	46,42 mm
Gänge pro Zoll	20
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 376
Gewindesteigung	1,27 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1.7/8-20 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer