

Garant**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 9/16-18****Bestelldaten**

Bestellnummer	130040 9/16-18
GTIN	4062406043933
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 2

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UNF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Gänge pro Zoll: 18

Gewinde-Ø: 14,288 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D_s: 11 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 12,9 mm

Technische Beschreibung

Norm	DIN 376
Gewinde-Ø	14,288 mm
Gänge pro Zoll	18
Gesamtlänge L	110 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindetiefe	35,72 mm
Anzahl Schneiden Z	3

Gewindesteigung	1,411 mm
Schaft-Ø D _s	11 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Kernloch-Ø	12,9 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	9/16-18 UNF
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer