

Garant**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1/2-18****Bestelldaten**

Bestellnummer	130040 1/2-18
GTIN	4062406043858
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 2
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UNS
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 18
Gewinde-Ø: 12,7 mm
Gesamtlänge L: 110 mm
Schaft-Ø D_s: 11 mm
Schaft-Vierkant □: 9 mm
Kernloch-Ø: 11,4 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Schneidstoff	HSS E
Kernloch-Ø	11,4 mm
Gänge pro Zoll	18
Schaft-Vierkant □	9 mm
Gewinde-Ø	12,7 mm
Schaft-Ø D _s	11 mm

Gesamtlänge L	110 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	1,411 mm
Norm	DIN 376
Gewindetiefe	31,75 mm
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	1/2-18 UNS
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer