

Garant**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: NO.2-56****Bestelldaten**

Bestellnummer	130040 NO.2-56
GTIN	4062406043230
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 91 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 25
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UNC
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 371
Gänge pro Zoll: 56
Gewinde-Ø: 2,184 mm
Gesamtlänge L: 45 mm
Schaft-Ø D_s: 2,8 mm
Schaft-Vierkant □: 2,1 mm
Kernloch-Ø: 1,78 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Gesamtlänge L	45 mm
Gewindetiefe	5,46 mm
Gewindesteigung	0,454 mm
Norm	DIN 371
Schneidstoff	HSS E
Kernloch-Ø	1,78 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	2,1 mm
Gänge pro Zoll	56
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	2,184 mm
Schaft-Ø D _s	2,8 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	2-56 UNC
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer