Garant

Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.13/16-16

Bestelldaten

Bestellnummer	130040 1.13/16-16
GTIN	4062406045227
Artikelklasse	10N

Beschreibung

Hinweis:
Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UN
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 16
Gewinde-Ø: 46,037 mm
Gesamtlänge L: 250 mm
Schaft-Ø D_s: 36 mm
Schaft-Vierkant ☐: 29 mm
Kernloch-Ø: 44,5 mm

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HSS E
Anzahl Schneiden Z	4
Gewinde-Ø	46,04 mm
Gewindesteigung	1,588 mm
Schaft-Vierkant ☐	29 mm
Schaft-Ø D_s	36 mm
Kernloch-Ø	44,5 mm

Gesamtlänge L	250 mm
Norm	DIN 376
Gänge pro Zoll	16
Anzahl Spannuten	4
Gewindetiefe	115,1 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1.13/16-16 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer