

Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 9/16-24



Bestelldaten

Bestellnummer	130040 9/16-24
GTIN	4062406043919
Artikelklasse	10N

Beschreibung

Hinweis:

Lieferzeit: 35 Kalendertage Mindestbestellmenge: Stück 2

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UNEF Schneidstoff: HSS E Norm: DIN 376 Gänge pro Zoll: 24 Gewinde-Ø: 14,288 mm Gesamtlänge L: 110 mm Schaft-Ø D₃: 11 mm Schaft-Vierkant □: 9 mm Kernloch-Ø: 13,4 mm

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	11 mm
Gewindesteigung	1,058 mm
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Vierkant □	9 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	14,288 mm
Norm	DIN 376

Kernloch-Ø13,4 mmGesamtlänge L110 mmGewindetiefe35,72 mmGewindeartUNEFGewindegröße9/16-24 UNEFBeschichtungunbeschichtetFlankenwinkel60 GradGewinde-NormASME B1.1Toleranzklasse1BToleranzklasse2BToleranzklasse2B +0,05Toleranzklasse2B +0,10Toleranzklasse2B +0,20Toleranzklasse3BAnschnittformCSchaftZylinderschaft mit h9InnenkühlungneinVerwendung bei Bohrungsartbis 2,5×D bei GrundlochSchneidrichtungrechtsArt des GewindewerkzeugesMaschinengewindebohrer für die konventionelle BearbeitungFarbringohne	Schneidstoff	HSS E
Gesamtlänge L Gewindetiefe Gewindeart Gewindeart Gewindegröße Gewindegröße Beschichtung Flankenwinkel Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse T	Gänge pro Zoll	24
Gewindetiefe 35,72 mm Gewindeart UNEF Gewindegröße 9/16-24 UNEF Beschichtung unbeschichtet Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 3B Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch Schneidrichtung rechts Art des Gewindewerkzeuges Farbring ohne	Kernloch-Ø	13,4 mm
Gewindeart UNEF Gewindegröße 9/16-24 UNEF Beschichtung unbeschichtet Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 3B Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch Schneidrichtung rechts Art des Gewindewerkzeuges Farbring ohne	Gesamtlänge L	110 mm
Gewindegröße Beschichtung Beschichtung Unbeschichtet Flankenwinkel Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,20 Toleranzklasse Toleranzklasse CB+0,20 Toleranzklasse Toleranzklasse Toleranzklasse Beschichtung Toleranzklasse Beschichten CB Toleranzklasse Beschichten CB Toleranzklasse Beschichten CB Toleranzklasse Beschichten CB Toleranzklasse Beschichten Beschichten Toleranzklasse Beschichten Beschichten Toleranzklasse Beschichten Beschichten Beschichten Toleranzklasse Beschichten Beschich	Gewindetiefe	35,72 mm
Beschichtung unbeschichtet Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch Schneidrichtung rechts Art des Gewindewerkzeuges Farbring ohne	Gewindeart	UNEF
Flankenwinkel Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 3B Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung Verwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Art des Gewindewerkzeuges Farbring 60 Grad 60 Gr	Gewindegröße	9/16-24 UNEF
Gewinde-Norm Toleranzklasse	Beschichtung	unbeschichtet
Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch Schneidrichtung rechts Art des Gewindewerkzeuges Farbring ohne	Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse Tolera	Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse Tolera	Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse 2B +0,10 Toleranzklasse 2B +0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch Schneidrichtung rechts Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring ohne	Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse 3B Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch Schneidrichtung rechts Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring ohne	Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse 3B Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch Schneidrichtung rechts Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring ohne	Toleranzklasse	2B +0,10
Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung Nerwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Art des Gewindewerkzeuges Farbring C Zylinderschaft mit h9 nein bis 2,5×D bei Grundloch rechts Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung ohne	Toleranzklasse	2B +0,20
Schaft Innenkühlung Nerwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Art des Gewindewerkzeuges Farbring Zylinderschaft mit h9 nein bis 2,5×D bei Grundloch rechts Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung ohne	Toleranzklasse	3B
Innenkühlung Verwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Art des Gewindewerkzeuges Farbring nein bis 2,5×D bei Grundloch rechts Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung ohne	Anschnittform	С
Verwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Art des Gewindewerkzeuges Farbring bis 2,5×D bei Grundloch rechts Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung ohne	Schaft	Zylinderschaft mit h9
Schneidrichtung rechts Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring ohne	Innenkühlung	nein
Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring ohne	Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Farbring die konventionelle Bearbeitung ohne	Schneidrichtung	rechts
J The state of the	Art des Gewindewerkzeuges	
Produktart Gewindebohrer	Farbring	ohne
	Produktart	Gewindebohrer