

Garant**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 3/4-18****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 130040 3/4-18 |
| GTIN | 4062406044121 |
| Artikelklasse | 10N |

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 2
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UNS
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 18
Gewinde-Ø: 19,05 mm
Gesamtlänge L: 125 mm
Schaft-Ø D_s: 14 mm
Schaft-Vierkant □: 11 mm
Kernloch-Ø: 17,75 mm

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------|----------|
| Anzahl Spannuten | 4 |
| Norm | DIN 376 |
| Anzahl Schneiden Z | 4 |
| Gänge pro Zoll | 18 |
| Gewindesteigung | 1,411 mm |
| Schneidstoff | HSS E |
| Schaft-Ø D _s | 14 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Gewinde-Ø | 19,05 mm |
| Gesamtlänge L | 125 mm |
| Schaft-Vierkant □ | 11 mm |
| Gewindetiefe | 47,63 mm |
| Kernloch-Ø | 17,75 mm |
| Gewindeart | UNS |
| Gewindegröße | 3/4-18 UNS |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | ASME B1.1 |
| Toleranzklasse | 1B |
| Toleranzklasse | 2B |
| Toleranzklasse | 2B +0,05 |
| Toleranzklasse | 2B +0,10 |
| Toleranzklasse | 2B +0,20 |
| Toleranzklasse | 3B |
| Anschnittform | C |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2,5xD bei Grundloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |