

**Garant****Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: NO.3-48****Bestelldaten**

Bestellnummer	130040 NO.3-48
GTIN	4062406043254
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 91 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 25  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UNC  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 371  
Gänge pro Zoll: 48  
Gewinde-Ø: 2,515 mm  
Gesamtlänge L: 50 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm  
Schaft-Vierkant □: 2,1 mm  
Kernloch-Ø: 2,05 mm

**Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	2,515 mm
Gesamtlänge L	50 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	2,05 mm
Gewindetiefe	6,29 mm
Gewindesteigung	0,529 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm

Gänge pro Zoll	48
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	2,1 mm
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 371
Anzahl Spannuten	3
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	3-48 UNC
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer