

Garant**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1/4-36****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 130040 1/4-36 |
| GTIN | 4062406043513 |
| Artikelklasse | 10N |

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 3
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UNS
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 371
Gänge pro Zoll: 36
Gewinde-Ø: 6,35 mm
Gesamtlänge L: 80 mm
Schaft-Ø D_s: 7 mm
Schaft-Vierkant □: 5,5 mm
Kernloch-Ø: 5,7 mm

Technische Beschreibung

| | |
|--------------------|----------|
| Anzahl Spannuten | 3 |
| Gewinde-Ø | 6,35 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Gänge pro Zoll | 36 |
| Gewindesteigung | 0,706 mm |
| Schneidstoff | HSS E |
| Gesamtlänge L | 80 mm |

| | |
|--|---|
| Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/> | 5,5 mm |
| Kernloch-Ø | 5,7 mm |
| Norm | DIN 371 |
| Schaft-Ø D _s | 7 mm |
| Gewindetiefe | 15,9 mm |
| Gewindeart | UNS |
| Gewindegröße | 1/4-36 UNS |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | ASME B1.1 |
| Toleranzklasse | 1B |
| Toleranzklasse | 2B |
| Toleranzklasse | 2B +0,05 |
| Toleranzklasse | 2B +0,10 |
| Toleranzklasse | 2B +0,20 |
| Toleranzklasse | 3B |
| Anschnittform | C |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2,5xD bei Grundloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |