

Garant**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: NO.1-72****Bestelldaten**

| | |
|---------------|----------------|
| Bestellnummer | 130040 NO.1-72 |
| GTIN | 4062406043209 |
| Artikelklasse | 10N |

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 91 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 25
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UNF
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 371
Gänge pro Zoll: 72
Gewinde-Ø: 1,854 mm
Gesamtlänge L: 45 mm
Schaft-Ø D_s: 2,8 mm
Schaft-Vierkant □: 2,1 mm
Kernloch-Ø: 1,55 mm

Technische Beschreibung

| | |
|--------------------|----------|
| Gänge pro Zoll | 72 |
| Gewinde-Ø | 1,854 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Gewindesteigung | 0,353 mm |
| Gesamtlänge L | 45 mm |
| Norm | DIN 371 |
| Anzahl Spannuten | 2 |

| | |
|--|---|
| Gewindetiefe | 4,635 mm |
| Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/> | 2,1 mm |
| Kernloch-Ø | 1,55 mm |
| Schneidstoff | HSS E |
| Schaft-Ø D _s | 2,8 mm |
| Gewindeart | UNF |
| Gewindegröße | 1-72 UNF |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | ASME B1.1 |
| Toleranzklasse | 1B |
| Toleranzklasse | 2B |
| Toleranzklasse | 2B +0,05 |
| Toleranzklasse | 2B +0,10 |
| Toleranzklasse | 2B +0,20 |
| Toleranzklasse | 3B |
| Anschnittform | C |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2,5xD bei Grundloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |