

**Garant****Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 5/8-16****Bestelldaten**

Bestellnummer	130040 5/8-16
GTIN	4062406044015
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 2  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UN  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Gänge pro Zoll: 16  
Gewinde-Ø: 15,875 mm  
Gesamtlänge L: 110 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm  
Schaft-Vierkant □: 9 mm  
Kernloch-Ø: 14,4 mm

**Technische Beschreibung**

Gewindetiefe	39,7 mm
Gewinde-Ø	15,875 mm
Kernloch-Ø	14,4 mm
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	1,588 mm
Gänge pro Zoll	16

Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Norm	DIN 376
Anzahl Spannuten	3
Gewindeart	UN
Gewindegröße	5/8-16 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer