

Garant**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 3/8-16****Bestelldaten**

Bestellnummer	130040 3/8-16
GTIN	4062406043728
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 3
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UNC
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 371
Gänge pro Zoll: 16
Gewinde-Ø: 9,525 mm
Gesamtlänge L: 100 mm
Schaft-Ø D_s: 10 mm
Schaft-Vierkant □: 8 mm
Kernloch-Ø: 7,95 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	9,525 mm
Gänge pro Zoll	16
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	1,588 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Ø D _s	10 mm

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	8 mm
Kernloch-Ø	7,95 mm
Norm	DIN 371
Gewindetiefe	23,83 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	3/8-16 UNC
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer