

Garant**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 9/16-12****Bestelldaten**

| | |
|---------------|----------------|
| Bestellnummer | 130040 9/16-12 |
| GTIN | 4062406043964 |
| Artikelklasse | 10N |

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 2
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UNC
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 12
Gewinde-Ø: 14,288 mm
Gesamtlänge L: 110 mm
Schaft-Ø D_s: 11 mm
Schaft-Vierkant □: 9 mm
Kernloch-Ø: 12,15 mm

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------|-----------|
| Schaft-Ø D _s | 11 mm |
| Gänge pro Zoll | 12 |
| Gewindesteigung | 2,117 mm |
| Anzahl Spannuten | 3 |
| Gewinde-Ø | 14,288 mm |
| Schneidstoff | HSS E |
| Gewindetiefe | 35,72 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Kernloch-Ø | 12,15 mm |
| Gesamtlänge L | 110 mm |
| Schaft-Vierkant □ | 9 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Norm | DIN 376 |
| Gewindeart | UNC |
| Gewindegröße | 9/16-12 UNC |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | ASME B1.1 |
| Toleranzklasse | 1B |
| Toleranzklasse | 2B |
| Toleranzklasse | 2B +0,05 |
| Toleranzklasse | 2B +0,10 |
| Toleranzklasse | 2B +0,20 |
| Toleranzklasse | 3B |
| Anschnittform | C |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2,5xD bei Grundloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |