

**Garant****VHM-NC-Anbohrer 90° spiralisiert, unbeschichtet, Ø DC h6: 8mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	121020 8
GTIN	4045197038463
Artikelklasse	11E

**Beschreibung****Ausführung:**

Exakt **mittiger Spitzenanschliff**. **Leichtes Anbohren** und **hohe Formgenauigkeit** der Zentrierbohrung. Stabil durch kurze Spannuten.

≥ Ø 6 mm mit **Mitnahmefläche HB**.

**Verwendung:**

Mit Spitzenwinkel **90°** zum Anbohren und gleichzeitigem Ansenken, wenn ein Spiralbohrer mit kleinerem Ø folgt.

**Hinweis:**

Drehzahl für den tatsächlichen Bohr-Ø verwenden (nicht generell für den Bohrer-Außen-Ø).

**Technische Beschreibung**

Nenn-Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Schafttoleranz	h6
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	23 mm
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/U
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Gesamtlänge L	60 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM

Norm	Werksnorm
Toleranz Nenn-Ø	h6
Spitzenwinkel	90 Grad
Anzahl Schneiden Z	2
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Anbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	200 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	180 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		