

# Linksgewinde Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1-12



#### **Bestelldaten**

Bestellnummer	130041 1-12
GTIN	4062406046620
Artikelklasse	10N

### **Beschreibung**

#### **Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UNF-LH Schneidstoff: HSS E Norm: DIN 376 Gänge pro Zoll: 12 Gewinde-Ø: 25,4 mm Gesamtlänge L: 160 mm Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 20 mm

Schaft-Vierkant □: 16 mm Kernloch-Ø: 23,25 mm

## **Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	160 mm
Gewindesteigung	2,117 mm
Anzahl Spannuten	4
Gänge pro Zoll	12
Gewinde-Ø	25,4 mm
Schneidstoff	HSS E
Kernloch-Ø	23,25 mm

Gewindetiefe       63,5 mm         Schaft-Vierkant □       16 mm         Norm       DIN 376         Schaft-Ø D,       20 mm         Gewindeart       UNF-LH         Gewindegröße       1-12 UNF LH         Beschichtung       unbeschichtet         Flankenwinkel       60 Grad         Gewinde-Norm       ASME B1.1         Toleranzklasse       18         Toleranzklasse       28         Toleranzklasse       28 + 0,05         Toleranzklasse       28 + 0,05         Toleranzklasse       28 + 0,20         Toleranzklasse       38         Anschnittform       C         Schaft       Zylinderschaft mit h9         Innenkühlung       nein         Verwendung bei Bohrungsart       bis 2,5×D bei Grundloch         Schneidrichtung       links         Art des Gewindewerkzeuges       Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung         Farbring       ohne         Produktart       Gewindebohrer	Anzahl Schneiden Z	4
Norm  Schaft-Ø D₃  Schaft-Ø D₃  Gewindeart  UNF-LH  Gewindegröße  1-12 UNF LH  Beschichtung  unbeschichtet  Flankenwinkel  60 Grad  Gewinde-Norm  ASME B1.1  Toleranzklasse  1B  Toleranzklasse  1B  Toleranzklasse  2B  Toleranzklasse  2B  Toleranzklasse  2B  Toleranzklasse  CB +0,05  Toleranzklasse  2B +0,05  Toleranzklasse  CB +0,10  Toleranzklasse  CB +0,20  Toleranzklasse  CB +0,05  Toleranzklasse  CB +	Gewindetiefe	63,5 mm
Schaft-Ø D,20 mmGewindeartUNF-LHGewindegröße1-12 UNF LHBeschichtungunbeschichtetFlankenwinkel60 GradGewinde-NormASME B1.1Toleranzklasse1BToleranzklasse2BToleranzklasse2B + 0,05Toleranzklasse2B + 0,10Toleranzklasse2B + 0,20Toleranzklasse3BAnschnittformCSchaftZylinderschaft mit h9InnenkühlungneinVerwendung bei Bohrungsartbis 2,5×D bei GrundlochSchneidrichtunglinksArt des GewindewerkzeugesMaschinengewindebohrer für die konventionelle BearbeitungFarbringohne	Schaft-Vierkant □	16 mm
GewindeartUNF-LHGewindegröße1-12 UNF LHBeschichtungunbeschichtetFlankenwinkel60 GradGewinde-NormASME B1.1Toleranzklasse1BToleranzklasse2BToleranzklasse2B +0,05Toleranzklasse2B +0,05Toleranzklasse2B +0,10Toleranzklasse3BAnschnittformCSchaftZylinderschaft mit h9InnenkühlungneinVerwendung bei Bohrungsartbis 2,5×D bei GrundlochSchneidrichtunglinksArt des GewindewerkzeugesMaschinengewindebohrer für die konventionelle BearbeitungFarbringohne	Norm	DIN 376
Gewindegröße Beschichtung unbeschichtet Flankenwinkel Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,20 Toleranzklasse CB+0,20 Toleranzklasse CB+0,10 Toleranzklasse CB+0,20 Toleranzklasse CB+0,20 Toleranzklasse CB+0,10 Toleranzk	Schaft-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Beschichtung unbeschichtet Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B-0,05 Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,00 Toleranzklasse 3B+0,10 Toleranzklasse 3B+0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Farbring ohne	Gewindeart	UNF-LH
Flankenwinkel 60 Grad  Gewinde-Norm ASME B1.1  Toleranzklasse 1B  Toleranzklasse 2B  Toleranzklasse 2B+0,05  Toleranzklasse 2B+0,10  Toleranzklasse 2B+0,10  Toleranzklasse 3B  Anschnittform C  Schaft Zylinderschaft mit h9  Innenkühlung nein  Verwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch  Schneidrichtung links  Art des Gewindewerkzeuges  Farbring ohne	Gewindegröße	1-12 UNF LH
Gewinde-NormASME B1.1Toleranzklasse1BToleranzklasse2BToleranzklasse2B +0,05Toleranzklasse2B +0,10Toleranzklasse2B +0,20Toleranzklasse3BAnschnittformCSchaftZylinderschaft mit h9InnenkühlungneinVerwendung bei Bohrungsartbis 2,5×D bei GrundlochSchneidrichtunglinksArt des GewindewerkzeugesMaschinengewindebohrer für die konventionelle BearbeitungFarbringohne	Beschichtung	unbeschichtet
Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Farbring ohne	Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse Toleranzklasse 2B +0,05 Toleranzklasse 2B +0,10 Toleranzklasse 2B +0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung Innenkühlung Verwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch Schneidrichtung Iinks Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring ohne	Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse Tolera	Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse 2B +0,10  Toleranzklasse 2B +0,20  Toleranzklasse 3B  Anschnittform C  Schaft Zylinderschaft mit h9  Innenkühlung nein  Verwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch  Schneidrichtung links  Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  Farbring ohne	Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse 2B +0,20  Toleranzklasse 3B  Anschnittform C  Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein  Verwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch  Schneidrichtung links  Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  Farbring ohne	Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse 3B  Anschnittform C  Schaft Zylinderschaft mit h9  Innenkühlung nein  Verwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch  Schneidrichtung links  Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  Farbring ohne	Toleranzklasse	2B +0,10
Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring ohne	Toleranzklasse	2B +0,20
Schaft  Innenkühlung  Nerwendung bei Bohrungsart  Schneidrichtung  Art des Gewindewerkzeuges  Farbring  Zylinderschaft mit h9  nein  bis 2,5×D bei Grundloch  links  Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  ohne	Toleranzklasse	3B
Innenkühlung  Verwendung bei Bohrungsart  Schneidrichtung  Art des Gewindewerkzeuges  Farbring  nein  bis 2,5×D bei Grundloch  links  Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  ohne	Anschnittform	С
Verwendung bei Bohrungsart  Schneidrichtung  Art des Gewindewerkzeuges  Farbring  bis 2,5×D bei Grundloch  links  Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  ohne	Schaft	Zylinderschaft mit h9
Schneidrichtung links  Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  Farbring ohne	Innenkühlung	nein
Art des Gewindewerkzeuges  Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  ohne	Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Farbring die konventionelle Bearbeitung ohne	Schneidrichtung	links
	Art des Gewindewerkzeuges	_
Produktart Gewindebohrer	Farbring	ohne
	Produktart	Gewindebohrer