

Garant**Linksgewinde Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 15/16-16****Bestelldaten**

Bestellnummer	130041 15/16-16
GTIN	4062406046545
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UN-LH
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 16
Gewinde-Ø: 23,812 mm
Gesamtlänge L: 160 mm
Schaft-Ø D_s: 18 mm
Schaft-Vierkant □: 14,5 mm
Kernloch-Ø: 22,3 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	22,3 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Norm	DIN 376
Gesamtlänge L	160 mm
Anzahl Spannuten	4
Gänge pro Zoll	16
Gewinde-Ø	23,812 mm

Gewindetiefe	59,53 mm
Schaft-Ø D _s	18 mm
Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindesteigung	1,588 mm
Gewindeart	UN-LH
Gewindegröße	15/16-16 UN LH
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer