

Garant**Linksgewinde Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.15/16-8****Bestelldaten**

Bestellnummer	130041 1.15/16-8
GTIN	4062406047597
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UN-LH

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Gänge pro Zoll: 8

Gewinde-Ø: 49,212 mm

Gesamtlänge L: 250 mm

Schaft-Ø D_s: 40 mm

Schaft-Vierkant □: 32 mm

Kernloch-Ø: 46,2 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	46,2 mm
Gewindetiefe	123 mm
Schaft-Ø D _s	40 mm
Schaft-Vierkant □	32 mm
Anzahl Spannuten	4
Schneidstoff	HSS E
Gänge pro Zoll	8

Gewindesteigung	3,175 mm
Gesamtlänge L	250 mm
Gewinde-Ø	49,212 mm
Norm	DIN 376
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindeart	UN-LH
Gewindegröße	1.15/16-8 UN LH
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer