

Linksgewinde Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 2-16



Bestelldaten

Bestellnummer	130041 2-16
GTIN	4062406047627
Artikelklasse	10N

Beschreibung

Hinweis:

Lieferzeit: 35 Kalendertage Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UN-LH Schneidstoff: HSS E Norm: DIN 376 Gänge pro Zoll: 16 Gewinde-Ø: 50,8 mm Gesamtlänge L: 250 mm Schaft-Ø D₅: 40 mm Schaft-Vierkant □: 32 mm Kernloch-Ø: 49,3 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	4
Schaft-Ø D _s	40 mm
Norm	DIN 376
Schneidstoff	HSS E
Kernloch-Ø	49,3 mm
Gewinde-Ø	50,8 mm
Gewindetiefe	127 mm

Gesamtlänge L	250 mm
Gewindesteigung	1,588 mm
Schaft-Vierkant □	32 mm
Anzahl Spannuten	4
Gänge pro Zoll	16
Gewindeart	UN-LH
Gewindegröße	2-16 UN LH
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	С
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer