

# Linksgewinde Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: NO.12-36



#### **Bestelldaten**

Bestellnummer	130041 NO.12-36
GTIN	4062406045685
Artikelklasse	10N

### **Beschreibung**

#### **Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage Mindestbestellmenge: Stück 3

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UNS-LH Schneidstoff: HSS E Norm: DIN 371 Gänge pro Zoll: 36 Gewinde-Ø: 5,486 mm Gesamtlänge L: 80 mm Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm Kernloch-Ø: 4.8 mm

## **Technische Beschreibung**

Kernloch-Ø	4,8 mm
Gänge pro Zoll	36
Schneidstoff	HSS E
Gewinde-Ø	5,486 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 371

Schaft-Vierkant □4,9 mmGewindesteigung0,706 mmGewindeartUNS-LHGewindegröße12-36 UNS LHBeschichtungunbeschichtetFlankenwinkel60 GradGewinde-NormASME B1.1Toleranzklasse1BToleranzklasse2BToleranzklasse2B +0,05Toleranzklasse2B +0,10Toleranzklasse2B +0,20Toleranzklasse3BAnschnittformCSchaftZylinderschaft mit h9InnenkühlungneinVerwendung bei Bohrungsartbis 2,5×D bei GrundlochSchneidrichtunglinksArt des GewindewerkzeugesMaschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung	Gewindetiefe	13,7 mm
Schaft-Vierkant □ 4,9 mm  Gewindesteigung 0,706 mm  Gewindeart UNS-LH  Gewindegröße 12-36 UNS LH  Beschichtung unbeschichtet  Flankenwinkel 60 Grad  Gewinde-Norm ASME B1.1  Toleranzklasse 1B  Toleranzklasse 2B  Toleranzklasse 2B  Toleranzklasse 2B+0,05  Toleranzklasse 2B+0,10  Toleranzklasse 3B  Anschnittform C  Schaft Zylinderschaft mit h9  Innenkühlung nein  Verwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch  Schneidrichtung Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  Farbring ohne	Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung Gewindeart UNS-LH Gewindegröße 112-36 UNS LH Beschichtung unbeschichtet Flankenwinkel Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,20 Toleranzklasse CC Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung Verwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Art des Gewindewerkzeuges Farbring Onesanzekiase Onesanzekiase Anschnittform C Schneidrichtung Amaschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring Onesanzekiase	Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Gewindeart UNS-LH Gewindegröße 12-36 UNS LH Beschichtung unbeschichtet Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 3B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Farbring ohne	Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Gewindegröße 12-36 UNS LH Beschichtung unbeschichtet Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 3B Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Farbring ohne	Gewindesteigung	0,706 mm
Beschichtung unbeschichtet Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Farbring ohne	Gewindeart	UNS-LH
Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 3B Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Farbring ohne	Gewindegröße	12-36 UNS LH
Gewinde-NormASME B1.1Toleranzklasse1BToleranzklasse2BToleranzklasse2B +0,05Toleranzklasse2B +0,10Toleranzklasse2B +0,20Toleranzklasse3BAnschnittformCSchaftZylinderschaft mit h9InnenkühlungneinVerwendung bei Bohrungsartbis 2,5×D bei GrundlochSchneidrichtunglinksArt des GewindewerkzeugesMaschinengewindebohrer für die konventionelle BearbeitungFarbringohne	Beschichtung	unbeschichtet
Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Farbring ohne	Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse Toleranzklasse 2B +0,05 Toleranzklasse 2B +0,10 Toleranzklasse 2B +0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch Schneidrichtung Iinks Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring ohne	Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse Tolera	Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse 2B +0,10  Toleranzklasse 2B +0,20  Toleranzklasse 3B  Anschnittform C  Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein  Verwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch  Schneidrichtung links  Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  Farbring ohne	Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse 2B +0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring ohne	Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse 3B  Anschnittform C  Schaft Zylinderschaft mit h9  Innenkühlung nein  Verwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch  Schneidrichtung links  Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  Farbring ohne	Toleranzklasse	2B +0,10
Anschnittform C Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 2,5×D bei Grundloch Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring ohne	Toleranzklasse	2B +0,20
Schaft  Innenkühlung  Nerwendung bei Bohrungsart  Schneidrichtung  Art des Gewindewerkzeuges  Farbring  Zylinderschaft mit h9  nein  bis 2,5×D bei Grundloch  links  Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  ohne	Toleranzklasse	3B
Innenkühlung  Verwendung bei Bohrungsart  Schneidrichtung  Art des Gewindewerkzeuges  Farbring  nein  bis 2,5×D bei Grundloch  links  Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  ohne	Anschnittform	С
Verwendung bei Bohrungsart  Schneidrichtung  Art des Gewindewerkzeuges  Farbring  bis 2,5×D bei Grundloch  links  Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  ohne	Schaft	Zylinderschaft mit h9
Schneidrichtung links  Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  Farbring ohne	Innenkühlung	nein
Art des Gewindewerkzeuges  Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  Farbring  ohne	Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Farbring die konventionelle Bearbeitung ohne	Schneidrichtung	links
	Art des Gewindewerkzeuges	_
Produktart Gewindebohrer	Farbring	ohne
	Produktart	Gewindebohrer