

Garant**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1-16****Bestelldaten**

Bestellnummer	130045 1-16
GTIN	4062406048846
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UN
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 16
Gewinde-Ø: 25,4 mm
Gesamtlänge L: 160 mm
Schaft-Ø D_s: 20 mm
Schaft-Vierkant □: 16 mm
Kernloch-Ø: 23,9 mm

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	20 mm
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 376
Anzahl Schneiden Z	4
Gewinde-Ø	25,4 mm
Gänge pro Zoll	16
Gewindetiefe	63,5 mm

Gesamtlänge L	160 mm
Anzahl Spannuten	4
Kernloch-Ø	23,9 mm
Schaft-Vierkant □	16 mm
Gewindesteigung	1,588 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1-16 UN
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer