

**Garant**
**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1.1/4-10**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130045 1.1/4-10
GTIN	4062406049133
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
 Mindestbestellmenge: Stück 1  
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
 Gewindeart: UNS  
 Schneidstoff: HSS E  
 Norm: DIN 376  
 Gänge pro Zoll: 10  
 Gewinde-Ø: 31,75 mm  
 Gesamtlänge L: 180 mm  
 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 25 mm  
 Schaft-Vierkant □: 20 mm  
 Kernloch-Ø: 29,5 mm

**Technische Beschreibung**

Schaft-Vierkant □	20 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	25 mm
Kernloch-Ø	29,5 mm
Gewinde-Ø	31,75 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewindesteigung	2,54 mm
Anzahl Schneiden Z	4

Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 376
Gewindetiefe	79,38 mm
Gesamtlänge L	180 mm
Gänge pro Zoll	10
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	1.1/4-10 UNS
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer