

Garant**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1.11/16-18****Bestelldaten**

Bestellnummer	130045 1.11/16-18
GTIN	4062406049577
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UNEF
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 18
Gewinde-Ø: 42,862 mm
Gesamtlänge L: 220 mm
Schaft-Ø D_s: 36 mm
Schaft-Vierkant □: 29 mm
Kernloch-Ø: 41,6 mm

Technische Beschreibung

Norm	DIN 376
Kernloch-Ø	41,6 mm
Gewindetiefe	107,15 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Schaft-Vierkant □	29 mm
Gänge pro Zoll	18
Gewinde-Ø	42,86 mm

Gewindesteigung	1,411 mm
Schaft-Ø D _s	36 mm
Anzahl Spannuten	4
Gesamtlänge L	220 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindeart	UNEF
Gewindegröße	1.11/16-18 UNEF
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer