

Garant
Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1.15/16-8

Bestelldaten

| | |
|---------------|------------------|
| Bestellnummer | 130045 1.15/16-8 |
| GTIN | 4062406049836 |
| Artikelklasse | 10N |

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 49 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UN

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Gänge pro Zoll: 8

Gewinde-Ø: 49,212 mm

Gesamtlänge L: 250 mm

 Schaft-Ø D_s: 40 mm

Schaft-Vierkant □: 32 mm

Kernloch-Ø: 46,2 mm

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------|-----------|
| Schaft-Vierkant □ | 32 mm |
| Schaft-Ø D _s | 40 mm |
| Kernloch-Ø | 46,2 mm |
| Gewinde-Ø | 49,212 mm |
| Schneidstoff | HSS E |
| Gewindesteigung | 3,175 mm |
| Gänge pro Zoll | 8 |

| | |
|----------------------------|---|
| Norm | DIN 376 |
| Anzahl Schneiden Z | 4 |
| Anzahl Spannuten | 4 |
| Gewindetiefe | 123 mm |
| Gesamtlänge L | 250 mm |
| Gewindeart | UN |
| Gewindegröße | 1.15/16-8 UN |
| Beschichtung | TiN |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | ASME B1.1 |
| Toleranzklasse | 1B |
| Toleranzklasse | 2B |
| Toleranzklasse | 2B +0,05 |
| Toleranzklasse | 2B +0,10 |
| Toleranzklasse | 2B +0,20 |
| Toleranzklasse | 3B |
| Anschnittform | C |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2,5xD bei Grundloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |