

Garant**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1.15/16-8****Bestelldaten**

Bestellnummer	130045 1.15/16-8
GTIN	4062406049836
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UN

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Gänge pro Zoll: 8

Gewinde-Ø: 49,212 mm

Gesamtlänge L: 250 mm

Schaft-Ø D_s: 40 mm

Schaft-Vierkant □: 32 mm

Kernloch-Ø: 46,2 mm

Technische Beschreibung

Schaft-Vierkant □	32 mm
Schaft-Ø D _s	40 mm
Kernloch-Ø	46,2 mm
Gewinde-Ø	49,212 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindesteigung	3,175 mm
Gänge pro Zoll	8

Norm	DIN 376
Anzahl Schneiden Z	4
Anzahl Spannuten	4
Gewindetiefe	123 mm
Gesamtlänge L	250 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1.15/16-8 UN
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer