

**Garant****Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1.5/16-16****Bestelldaten**

Bestellnummer	130045 1.5/16-16
GTIN	4062406049188
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UN  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Gänge pro Zoll: 16  
Gewinde-Ø: 33,338 mm  
Gesamtlänge L: 200 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 28 mm  
Schaft-Vierkant □: 22 mm  
Kernloch-Ø: 31,75 mm

**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	200 mm
Anzahl Spannuten	4
Gänge pro Zoll	16
Schaft-Vierkant □	22 mm
Kernloch-Ø	31,75 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	28 mm
Norm	DIN 376

Gewindesteigung	1,588 mm
Gewinde-Ø	33,338 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindetiefe	83,3 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1.5/16-16 UN
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer