

Garant
Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1.1/2-16

Bestelldaten

| | |
|---------------|-----------------|
| Bestellnummer | 130045 1.1/2-16 |
| GTIN | 4062406049379 |
| Artikelklasse | 10N |

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 49 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 1
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: UN
 Schneidstoff: HSS E
 Norm: DIN 376
 Gänge pro Zoll: 16
 Gewinde-Ø: 38,1 mm
 Gesamtlänge L: 200 mm
 Schaft-Ø D_s: 32 mm
 Schaft-Vierkant □: 24 mm
 Kernloch-Ø: 36,6 mm

Technische Beschreibung

| | |
|-----------------|----------|
| Gewindetiefe | 95,25 mm |
| Gänge pro Zoll | 16 |
| Gesamtlänge L | 200 mm |
| Norm | DIN 376 |
| Gewindesteigung | 1,588 mm |
| Kernloch-Ø | 36,6 mm |
| Gewinde-Ø | 38,1 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Schneidstoff | HSS E |
| Schaft-Ø D _s | 32 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 4 |
| Anzahl Spannuten | 4 |
| Schaft-Vierkant □ | 24 mm |
| Gewindeart | UN |
| Gewindegröße | 1.1/2-16 UN |
| Beschichtung | TiN |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | ASME B1.1 |
| Toleranzklasse | 1B |
| Toleranzklasse | 2B |
| Toleranzklasse | 2B +0,05 |
| Toleranzklasse | 2B +0,10 |
| Toleranzklasse | 2B +0,20 |
| Toleranzklasse | 3B |
| Anschnittform | C |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2,5xD bei Grundloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |