

Garant**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1.5/16-18****Bestelldaten**

Bestellnummer	130045 1.5/16-18
GTIN	4062406049171
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UNEF
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 18
Gewinde-Ø: 33,338 mm
Gesamtlänge L: 200 mm
Schaft-Ø D_s: 28 mm
Schaft-Vierkant □: 22 mm
Kernloch-Ø: 32,1 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	4
Norm	DIN 376
Gewinde-Ø	33,338 mm
Gewindesteigung	1,411 mm
Gesamtlänge L	200 mm
Gänge pro Zoll	18
Gewindetiefe	83,3 mm

Anzahl Spannuten	4
Schaft-Ø D _s	28 mm
Schneidstoff	HSS E
Kernloch-Ø	32,1 mm
Schaft-Vierkant □	22 mm
Gewindeart	UNEF
Gewindegröße	1.5/16-18 UNEF
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer