

**Garant****Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1.1/2-18****Bestelldaten**

Bestellnummer	130045 1.1/2-18
GTIN	4062406049362
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UNEF  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Gänge pro Zoll: 18  
Gewinde-Ø: 38,1 mm  
Gesamtlänge L: 200 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 32 mm  
Schaft-Vierkant □: 24 mm  
Kernloch-Ø: 36,9 mm

**Technische Beschreibung**

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	32 mm
Kernloch-Ø	36,9 mm
Norm	DIN 376
Gänge pro Zoll	18
Gewinde-Ø	38,1 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindesteigung	1,411 mm

Anzahl Schneiden Z	4
Gesamtlänge L	200 mm
Anzahl Spannuten	4
Schaft-Vierkant □	24 mm
Gewindetiefe	95,25 mm
Gewindeart	UNEF
Gewindegröße	1.1/2-18 UNEF
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer