

**Garant****Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1.13/16-20****Bestelldaten**

Bestellnummer	130045 1.13/16-20
GTIN	4062406049690
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UN  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Gänge pro Zoll: 20  
Gewinde-Ø: 46,037 mm  
Gesamtlänge L: 250 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 36 mm  
Schaft-Vierkant □: 29 mm  
Kernloch-Ø: 44,84 mm

**Technische Beschreibung**

Gewindetiefe	115,1 mm
Schaft-Vierkant □	29 mm
Gewinde-Ø	46,04 mm
Anzahl Spannuten	4
Kernloch-Ø	44,84 mm
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 376

Gewindesteigung	1,27 mm
Gänge pro Zoll	20
Gesamtlänge L	250 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	36 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1.13/16-20 UN
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer