

Garant**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1.1/2-20****Bestelldaten**

Bestellnummer	130045 1.1/2-20
GTIN	4062406049355
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UN
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 20
Gewinde-Ø: 38,1 mm
Gesamtlänge L: 200 mm
Schaft-Ø D_s: 32 mm
Schaft-Vierkant □: 24 mm
Kernloch-Ø: 36,89 mm

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	32 mm
Norm	DIN 376
Schneidstoff	HSS E
Gesamtlänge L	200 mm
Kernloch-Ø	36,89 mm
Gänge pro Zoll	20
Gewinde-Ø	38,1 mm

Anzahl Spannuten	4
Gewindetiefe	95,25 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindesteigung	1,27 mm
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	24 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1.1/2-20 UN
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer