

**Garant****Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1.1/2-24****Bestelldaten**

Bestellnummer	130045 1.1/2-24
GTIN	4062406049348
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UNS  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Gänge pro Zoll: 24  
Gewinde-Ø: 38,1 mm  
Gesamtlänge L: 200 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 32 mm  
Schaft-Vierkant □: 24 mm  
Kernloch-Ø: 37,3 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	4
Anzahl Spannuten	4
Gänge pro Zoll	24
Gewinde-Ø	38,1 mm
Schneidstoff	HSS E
Kernloch-Ø	37,3 mm
Gesamtlänge L	200 mm

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	32 mm
Gewindesteigung	1,058 mm
Norm	DIN 376
Gewindetiefe	95,25 mm
Schaft-Vierkant □	24 mm
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	1.1/2-24 UNS
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer