

**Garant****Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1.5/8-10****Bestelldaten**

Bestellnummer	130045 1.5/8-10
GTIN	4062406049546
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UNS  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Gänge pro Zoll: 10  
Gewinde-Ø: 41,275 mm  
Gesamtlänge L: 200 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 32 mm  
Schaft-Vierkant □: 24 mm  
Kernloch-Ø: 39 mm

**Technische Beschreibung**

Gewindesteigung	2,54 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindetiefe	103,19 mm
Norm	DIN 376
Gewinde-Ø	41,275 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	32 mm
Gänge pro Zoll	10

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	24 mm
Gesamtlänge L	200 mm
Kernloch-Ø	39 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	1.5/8-10 UNS
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer