

Garant**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1.1/2-6****Bestelldaten**

Bestellnummer	130045 1.1/2-6
GTIN	4062406049423
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UNC
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 6
Gewinde-Ø: 38,1 mm
Gesamtlänge L: 200 mm
Schaft-Ø D_s: 32 mm
Schaft-Vierkant □: 24 mm
Kernloch-Ø: 33,7 mm

Technische Beschreibung

Norm	DIN 376
Gewindetiefe	95,25 mm
Schaft-Ø D _s	32 mm
Gesamtlänge L	200 mm
Kernloch-Ø	33,7 mm
Gewinde-Ø	38,1 mm
Anzahl Spannuten	4

Schneidstoff	HSS E
Gewindesteigung	4,233 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gänge pro Zoll	6
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	24 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	1.1/2-6 UNC
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer